

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	DIMENSIONI				Quantità	IMPORTI	
		par.ug.	lung.	larg.	H/peso		unitario	TOTALE
	<b>R I P O R T O</b>							
	<b>LAVORI A MISURA</b>							
	<b>AN_FGB_07_PROLUNGA DISCESA (SpCat 1)</b>							
1 B02.04.005.f	Pozzetti di ispezione forniti e posti in opera in elementi prefabbricati di calcestruzzo, realizzati con cemento tipo 42,5R ed inerti lavati e vagliati opportunamente dosati per ot ... zionante, esclusi unicamente lo scavo ed il rinterro: prolunga di sezione interna 70x70 h.=100 cm, spessore pareti 15 cm					1,00		
	SOMMANO cad					1,00	92,45	92,45
2 A06.01.004.a .02	Conglomerato cementizio in opera eseguito secondo le prescrizioni tecniche previste compresi lo spargimento, la vibrazione e quant'altro necessario per dare un'opera eseguita a per ... di lavoro: elevazione di muri di sostegno, di sottoscarpa, di controripa e per pareti di spessore > 150 mm: Rck 25 N/mm² volume manufatto a detrarre volume camere		1,30 1,00	1,300 1,000	1,000 1,000	1,69 -1,00		
	Sommano positivi m³ Sommano negativi m³					1,69 -1,00		
	SOMMANO m³					0,69	101,76	70,21
3 A10.01.023.b	Sigillatura di giunti orizzontali o verticali con l'impiego di prodotti a base di resine con colabilità verticale e con proprietà elastiche; non sensibili all'acqua e all'umidità d ... tura del 500%; preparazione del giunto con raschiatura e spolveratura dei due lembi interni della larghezza da 7 a 50 mm (lung.=0,7*4)		2,80	1,000		2,80		
	SOMMANO m					2,80	2,84	7,95
4 A06.02.001.a	Acciaio in barre per armature di conglomerato cementizio lavorato e tagliato a misura, sagomato e posto in opera a regola d'arte, compreso ogni sfrido, legature, ecc.; nonché tutti ... Fe B 38 K, Fe B 44 K in barre lisce o ad aderenza migliorata, del tipo controllato in stabilimento: lavorato in cantiere pedarole *(lung.=0,4*3)	3,00	1,20		3,551	12,78		
	SOMMANO kg					12,78	1,22	15,59
5 A17.02.015	Zincatura di prodotti in acciaio con trattamento di protezione contro la corrosione mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 450 °C previo decapaggio, lavaggio, ecc. e quanto altro necessario per ottenere un prodotto finito secondo norma UNI-E-10147 Vedi voce n° 4 [kg 12.78]					12,78		
	SOMMANO kg					12,78	0,72	9,20
	<b>Parziale LAVORI A MISURA euro</b>							195,40
	<b>T O T A L E euro</b>							195,40
	Data, 29/07/2018							
	<b>Il Tecnico</b>							
	<b>A R I P O R T A R E</b>							

COMMITTENTE: