



Il/La sottoscritto/a.....residente a
 Vian.....
 proprietario/a dell'immobile a destinazione residenziale/non residenziale realizzato dalla
 cooperativasu area in diritto di superficie nel
 P.E.E.P. Piano di Zonaacquistato con atto del
 notaio.....Rep..... in datasito in
Via.....sc.....int....censito al
 Catasto Fabbricati del Comune di Roma al Foglio n.....
 particella.....sub..... per la quota millesimale di
 a seguito di quanto disposto dall'art. 31 della Legge n. 448/98 e dalla Delibera del Consiglio
 Comunale vigente;

CHIEDE

di aderire alla proposta di acquisizione in proprietà dell'area relativamente alla propria quota
 millesimale, ferma restando la possibilità di retrocedere fino al momento del versamento del
 corrispettivo richiesto.

In qualità di interessato ed ai fini della eventuale sottoscrizione della nuova Convenzione, allega
 copia di:

- Regolamento di Condominio con relative Tabelle millesimali di proprietà generale;
- Visura catastale aggiornata;
- Titolo di proprietà superficiaria (Convenzione o atto d'acquisto o atto di assegnazione
 dell'immobile e nota di trascrizione);
- Fotocopia del documento di identità dei titolari o del legale rappresentante;
- Codice fiscale e/o Partita IVA;
- Eventuale iscrizione alla Camera di Commercio.

Distinti saluti

FIRMA

Data

Tel..... Cell.....

Indirizzo e-mail.....

IL PRESENTE MODULO DOVRA' ESSERE RESTITUITO COMPILATO E SOTTOSCRITTO DALL'INTERESSATO